

## AUSSTATTUNG/ZUBEHÖR

- automatischer Werkzeugwechsel ATC 40
- Langteilmbearbeitung / Pendelbearbeitung, inklusive starrer Mitteltrennwand
- digitale Direkt-Vorschubantriebe mit indirektem absolutem Wegmeßsystem (kein Referenzpunktanfahren)
- Späneförderer (Kratzband) Auswurfhöhe 1 050 mm
- Kühlmittelanlage 900 ltr.
  - \* Pumpe 100 ltr/min bei 2,1 bar bis 250 ltr/min bei 1,8 bar
  - \* HD-Pumpe 20 ltr/min bei 30 bar
  - \* Teilstromreinigung über Papierbandfilter PF50 plus Doppelschafffilter in HD-Kreis
- Maschinenvorbereitung für innenspülende Werkzeuge nach DIN 69871 Form A40
- 2 x Spülpistole
- Spritzschutzverkleidung mit Schiebetüren, elektr. abgesichert, inkl. Maschinenleuchte
- Kopfabdeckung mit 2 Absauggebläse als Luftreiniger
- 4. und 5. Achse steckerfertig
- RENISHAW - Messtaster für autom. Messen in der Maschine OMP 40 zur Werkstückvermessung und autom. Maschinenkompensation
  - \* Messtaster mit optischem Berührungsmodul
  - \* Tastereinsatz 58 mm mit Rubinkugel Ø 4
  - \* Interface MI 12
  - \* Tragarm mit Infrarotempfänger OMM-C
  - \* prozessnahes Messen
  - \* Software für Messzyklen und Strategieprogramm
- Tragbares Mini-Handrad für konventionelles Verfahren
- CHIRON - Wartungsanleitung im Bildschirm
- Umdrehungsvorschub für Gewinden ohne Ausgleichsfutter
- orientierter Spindelhalt
- Schaltschrankkühler als Türaufbaugerät
- Aufstellelemente
- Dokumentation