

CNC-Bohr.- Fräswerk „SCHIESS“ 3-Achsenbearbeitung

Arbeitsplatz: 284

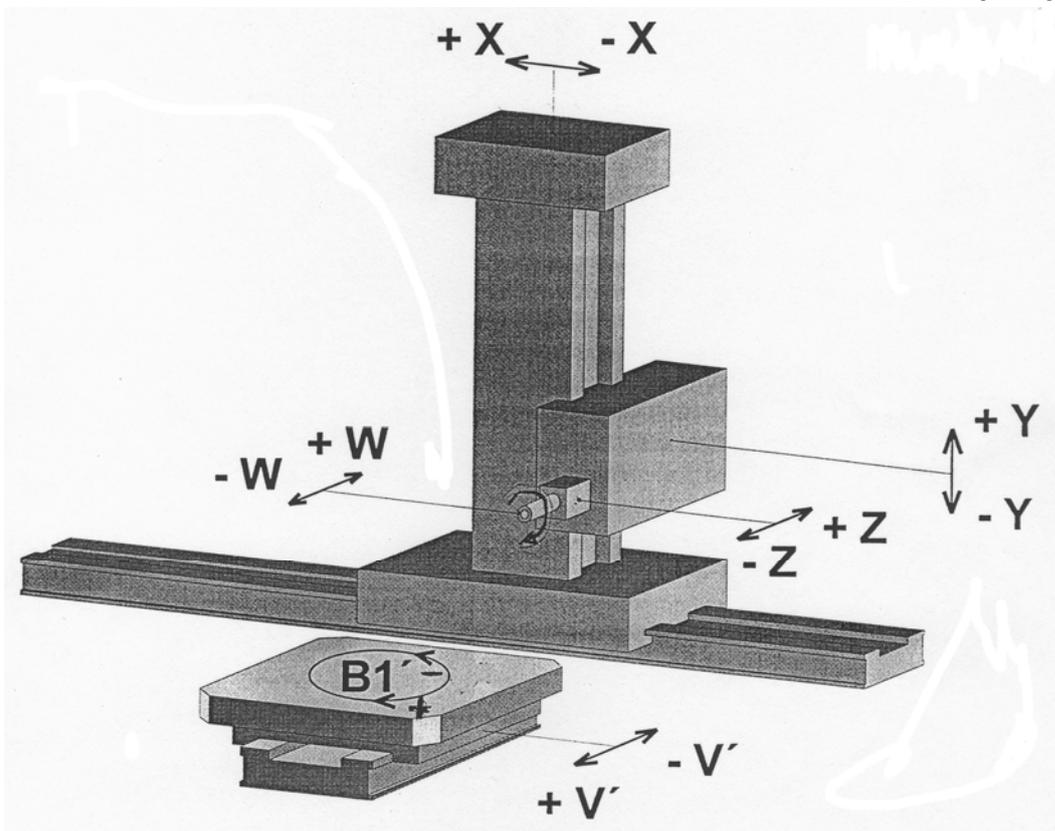
Kostenstelle: 2148

Technische Daten

Steuerung: Philips CNC3460/500  
Verfahrwege: X= 21600 mm, Y = 4900 mm, Z = 1510 mm,  
Spindelhub 1625 mm  
Arbeitsspindel:  $\varnothing=200$  mm; Werkzeugaufnahme = Steilkegel 60  
und mit Einsatz reduzierbar auf SK 50  
max. Drehzahl =  $520 \text{ min}^{-1}$   
Vorschub von  $1 \div 480 \text{ mm/min}$   
Fräsvorschübe:  $2,3 \div 2200 \text{ mm/min}$   
Eilgang: 2200 mm/min

Verfahrwege (mm):

X = 21600  
Y = 4900  
W = 1625  
Z = 1510  
V = 2500  
B =  $0^\circ \div 360^\circ$



## Zusatzeinrichtungen

Rundtisch:

Ø 4500 mm, Verfahrweg V = 2500 mm  
max. Belastung = 120 t  
Drehachse B = optische Meßeinrichtung  
stufenlos regelbar

Winkelfräskopf kurz:

Werkzeugaufnahme = SK 60

Winkelfräskopf lang:

Werkzeugaufnahme = SK 60

Universalwinkelkopf:

Werkzeugaufnahme = SK 60

konv. einstellbar von 0° ÷ 360°

