

Technische Daten

Modell ..... RVD 50  
Maschinen-Nr. .... ~~74 238~~ 75 297  
Baujahr ..... 1975

Preßkraft bei Dauerlauf ca.	MPa	500kN
Max. Abstand zwischen Tisch und Stößel	mm	310
Abstand zwischen den Ständern längs	mm	760
Durchbruch an den Ständern Breite x Höhe	mm	320x290
Durchfallloch im Tisch	mm	120x500 an. auf 600
Stößelfläche Breite x Tiefe	mm	740x400
Zapfenbohrung im Stößel $\varnothing$ x Tiefe	mm	40
Stößelhub verstellbar	mm	6-60
Stößelverstellung	mm	80
Hübe stufenlos regelbar	mm	90-520
Antriebsleistung	kW	11
Gewicht ca.	kp	7600

Genauigkeitsgarantie nach den Abnahme-Bedingungen für Exzenterpressen DIN 8651.

Bei Ausrüstung der Presse als Stanzautomat:

Präzisions-Vorschubapparat betriebsfertig montiert	Modell	.....
Präzisions-Vorschubapparat	Nr.	.....
Vorschublänge einstellbar	mm	.....
Materialdurchlaßbreite	mm	.....
Materialstärke	mm	.....
Materialeinlaufhöhe	mm	.....
Normalzubehör		
1 Hubzähler		
1 Hochdruck-Schmierung komplett elektrisch		
1 Drehstange		
1 Schlüssel zur Hubverstellung (bei Doppelpleuelmaschinen 2 Stück)		
1 Satz Bedienungsschlüssel		
Sonderzubehör: siehe AWF-Maschinenkarte		

Bei Nachbestellung von Zubehör und Ersatzteilen immer Maschinen-Nummer und Type angeben.

Benennung: Ein-/ Doppel- (doppelwandig)/Zwei-Ständer Vierstüulen  
 Pliezahl 1/2/4  
 Hersteller: F.A. Haulick-Pressen, Pforzheim  
 Lieferant: F.A. Haulick-Pressen, Pforzheim

Type: AWF 50  
 Fabrik-Nr. 74 258  
 Baujahr 1977 Anschaffung 1975

Inv.-Nr.  
 Bestell-Tag/-Nr. 25.6.75  
 Liefer 1.9.75

Kennzeichen der Maschine

Zubehör/Sondereinrichtungen

Kostenstelle

Maschinenkörper: fest/abgebac./liegend/schräggestellt  
 Arbeitsbereich: Ausl. v. Mitte Stößel bzw. Entf. zw. d. Ständern unt. d. Föhrl. 60 mm  
 kl./gr. Entf. v. Aufspanntisch b. Stößel bel gr. Hub 1310 mm  
 kl./gr. Entf. v. Aufspanntisch b. Stößelführung 1 mm  
 Aufspanntisch: Aufspannfläche 300 x 720 mm  
 Verstellbarkeit bis mm  
 Aufspannplatte: Dicke 20 mm; Durchbruch   
 Aufspannuten: Anzahl 4; Form T-Nuten  
 Abmessungen; Schrb.- $\phi$  mm

Einsatzring: Höhe mm  
 $\phi$  außen / innen mm  
 Kupplung Pa. Gertlin  
 Typ 0-400-145-76-1  
 Nr. 511 74-19880-1  
 Magnetventil Kario  
 Typ 24756-03

Standort  
 Maschinen-Gruppe  
 Kostenklasse  
 Gütegrad  
 Besonders geeignet für

Lichtbild und Grundflächenmaße

3

Stößel: kl./gr. Hub 6 / 60 mm  
 Auswerferweg mm; Hubzahl 90-520 je min  
 Verstellbarkeit des Stößels 80 mm  
 Aufspannfläche 640 x 400 mm  
 Einspannzapfen: Loch- $\phi$  40 mm; Tiefe mm  
 Aufspannuten: Anzahl 4; Form T-Nuten  
 Abmessungen; Schrb.- $\phi$  mm

Sicherheitsvorrichtung: Nachschlag-Nachgreif- und Stillstandsicherung

Leistung: Höchstwert Normaldruck 50 000 kp  
 Schnittleistung

Fundamentplan-Nr. AWF 50

Stromlaufplan-Nr. E80562

Stell-Nr. AWF 3015

Nachdruck verboten (H.73/5)

© 1942 by Arbeitsgemeinschaften für Wirtschaftliche Fertigung e. V. (AWF), Berlin 10

Verlag: Beuth-Vertrieb GmbH, Berlin 30 und Köln

Flächenbedarf 1,5 m x 1,5 m Höhe 2,8 m Gewicht 7600 kg Ausgestellt: Tag 4.9.73 Name: Müller, H.

Antriebsart: Spannung 380/220V	Stromart Drehstrom	VA 50	Hz	Gesamtl.-strombedarf 11	IP (F5)	Elmng. Katon n. o. Zubehör 1	Stck.
Motor: IV-Regelgetriebe	Motor: Siemens	Typ und Nr. 285492810	Ausführungsfaktor nach DIN 42950 101	Leistung in kW	Drehzahl U/min	Motor-Inv.-Nr.	
Hersteller: Slyné PANNIB23							
Nr. 336576 01							

Flech-Riemen: 1 x 3150  
 Antrieb: Schelben-Breite  
 Werkstoff: Schelben- $\phi$   
 Vorner: Ischmlerpumpe 111

Sondereinrichtungen: zurückgel. om 8.3.77  
 Vorschubeinrichtung: K... Greifervorschub...  
 Nutzwerte: mm 0-150  
 Lilaufhöhe 60-140

Für die elektrische Anrüstung werden soweit als möglich Isk-Werkzeuge verwendet.  
 Die Maschine ist nach dem Schaltplan der gelieferten AWF-Maschine Nr. 73157 verdrahtet.  
 Die Kommandotafel ist von der Bedienungs person gesehen links an der Presse angebracht.  
 Der von der Maschine ausgestrahlte Geräuschpegel überschreitet im Leerlauf an keiner Stelle 65 dB(A)  
 Kupplungsspiel auf ca. 1mm reduziert.

Durchfallloch im Pressentisch 120x 500 breit angeschrägt auf 600.  
 Stößelgewichtsausgleich.  
 Druckausgleichsbehälter ca. 40ltr. mit Rückschlagventil.  
 Fronttüre vorne elektrisch abgesichert, hinten Schutz aushängbar.  
 Motorische Ferndrehzahlregelung für Getriebe einschl. Drehzahlanzeige.  
 o.T. Korrektur durch Codierschalter in der Schalttafel.  
 1 Betriebsstundenzähler.  
 Kugellänge verlängert auf 2,5m vom Schaltschrank zur Maschine.  
 Preßluft-Ausblasevorrichtung mit einstellbarer Steuerkurve.  
 Schwungradbremse zum schnellen Stillsetzen des Schwungrades.  
 6-stelliges Schaltwerk.  
 12 Gewindebohrungen im Pressen Grundtisch nach der uns übersandten Zeichn im Pressenfuß rechts eine Öffnung ca. 500mm breit x 150mm  
 Bereitschaftsanzeige für Werkzeugsch. links u. rechts an der Presse mont.