



// ÜBERSICHT & TECHNISCHE DATEN VERKAUFSMASCHINE

HM10 SCHIESS



// MASCH. NR. 70140010 | BAUJAHR 2002

HM10 SCHIESS



TECHNISCHE DATEN

Maschinendaten		
Maschinenname	HM3 - 10	
Hersteller	Schless AG	
Bezeichnung	Horimaster 3	
Baujahr	2002	
Masch. Nr.	70140010	
Verfahrwege		
X-Achse	Palettentischverstellung	4000 mm
Y-Achse	Spindelkastenverstellung	3800 mm
Z-Achse	Traghülsenverstellung	1250 mm
C-Achse	Kopfschwenken	+/-190°
B-Achse	Tischrundverstellung	0-360°
Geschwindigkeiten		
X-Achse	0-25000 mm/min	
Y-Achse	0-24000 mm/min	
Z-Achse	0-25000 mm/min	
C-Achse	0-40 1/min	
B-Achse	0-4,5 1/min	
Werkstück		
	Palettenaufspanfläche	3000mm
	Palettenbelastung	30000 kg
Spindel		
	Antriebsleistung S1	50 kW
	Antriebsleistung S6	70 kW
	Drehmoment S1	1700 Nm
	Drehmoment S6	2400 Nm
	Drehzahl	0-2000 U/min
Köpfe		
	GB 1	
	UB 1	
Werkzeugwechsel		
	Automatisch	
	Plätze	80

Software		
Maschinenname	HM3 - 10	
Steuerung	S40D	
PCU (Bedientafel)	PCU 50	
Betriebssystem	Windows NT 4.0	
Ultra VNC	Ja	



Brand

SCHIESS

Typ

Horimaster HM 3-10

Year

2002

Control

Siemens Sinumerik 840D Simodrive

Traverse

X

4000 mm

Y

3800 mm

Z

1250 mm

Workpiece clamping area

Pallet clamping surface

3000x3000 mm

Number - width of the T-slots

10x28H12

Groove distance

250 mm

Workpiece weight

On the machine

40 to.

Pallet load

30 to.

Carrying sleeve / main drive

Carrying sleeve diameter

360 mm

Drive power

50 kW

Torque of the drive spindle S1

1740 Nm

Torque of the drive spindle S6

2400 Nm

Speed of the drive spindle S1

0-2000 U/min

Speed of the drive spindle S6

0-1600 U/min

Characteristic speed of the drive spindle

250 U/min

Number of gear stages

stufenlos

Feed drive

Feed force X / Y / Z axis

4000 N

Feed torque B - axis

31500 Nm

Feed torque C - axis

2500 Nm

Holding torque any position

20000 Nm

Feed - rapid traverse X / Y / Z axis

0-25000 mm/min

Feed rapid traverse B-axis

0-3,6 mm/min

Feed rapid traverse C-axis

0-4,5 mm/min

Displacement measuring system

X/Y/Z-Axis

direkt/linear

B-axis

direkt/rotatorisch

C-axis

direkt/rotatorisch

Automatic tool changer

Number of places in the magazine

80 pcs.

Max. tool diameter

300 mm

Max. tool length

400 mm

Max. tool weight

35 kg

Drilling and milling head magazine

Number of storage spaces

4 pcs.