



Arbeitsbereiche

X – Achse (Ständer waagrecht)	4000	mm
Y – Achse (Spindelstockschlitten senkrecht)	1600	mm
Z – Achse (Spindelstock waagrecht)	1300	mm

Digitale Vorschub-Einzelantriebe

AC-Motoren mit konstantem Drehmoment

VorschubgeschwindigkeitX-, Y- und Z- Achse stufenlos von: **2 - 30000** mm/min**Eilganggeschwindigkeit**X-, Y- und Z- Achse **30000** mm/min**Beschleunigungswerte**X-, Y- und Z-Achse bis zu **3,5** m/s²**Spindelstock mit automatischem Universal-Fräskopf**

Schwenkbereich Fräskopfaufnahme automatisch	360 x 1	Grad
Schwenkbereich Fräskopf automatisch	180 x 1	Grad
Wiederholgenauigkeit an der Spindelnase	+/- 0,002	mm
Teilgenauigkeit	+/- 3	sec
Werkzeugeinzug	hydromechanisch	
Werkzeug-Einzugskraft	20	kN
Werkzeugaufnahme	SK 50 DIN 69871	
Drehzahlbereich	22 – 6000	1/min

Drehzahl/Leistungs-Diagramm

E 741.0417.183

Duospindeltrieb des Spindelstocks

Antrieb über 2 Vertikal-Kugelrollspindeln mit separaten Antrieben, Messsystemen und CNC-Achsen.

Automatischer Werkzeugwechsler

Werkzeugmagazin für	120	Werkzeuge
max. Werkzeug-Ø bei gefülltem Magazin	125	mm
bei freien Nachbarplätzen	250	mm
max. Werkzeuglänge	400	mm
max. Werkzeuggewicht	25	kg
max. Werkzeuglastmoment	40	Nm
Werkzeugaufnahme	SK 50 DIN 69871	
reine Werkzeugwechselzeit	ca. 10	sec
Spindelstellung beim Werkzeugwechsel	horizontal	
Festplatzkodierung		

Rundtisch

Aufspannfläche	Ø1600	mm
Längsnuten	22H ¹²	mm
Richtnuten (2Stück)	22H ⁷	mm
Nutenabstand	200	mm
Zentrierbüchse	Ø50 ^{H7} x 20	mm
Teilgenauigkeit über Messsystem	±4	sec.
Drehzahl max.	5	1/min
Max. Tischbelastung	6000	kg

Aufspannplatte

Aufspannflächen	2000 x 1500	mm
T-Nuten	DIN 650 22 ^{H12}	mm
T-Nutenabstand	200	mm

Pick Up

Auf Spannplatte angeordnet		
Ablageplätze	8	
Max. Werkzeuggewicht	25	kg
Max. Werkzeuglänge	400	mm
Max. Werkzeugdurchmesser	125	mm
Max. Werkzeugdurchmesser Bei freiem Nachbarplatz	250	mm
Ein Ablageplatz ist für eine Spindelverlängerung vorgesehen		

Winkelkopf (schlank)

Antriebskegel	SK 50Big Plus	
Werkzeugaufnahme ER 25A, Spannbereich	0,5 – 16	mm
Kopf um 360° dehbar		
Übersetzung	1:1	
Max. Drehzahl	6000	1/min
Max. Drehmoment	30	Nm
Gewicht ca.:	8	kg

Winkelkopf (normal)

Antriebskegel	SK 50Big Plus	
Werkzeugaufnahme ER 40A, Spannbereich	2 – 30	mm
Kopf um 360° dehbar		
Übersetzung	1:1	
Max. Drehzahl	4000	1/min
Max. Drehmoment	150	Nm
Gewicht ca.:	17	kg

Frässpindelverlängerung

Zum manuellen Anschrauben an den Fräskopf.

Verlängerung 400 mm. Antriebskegel der Verlängerung SK50 BigPlus. Arbeitsspindel SK50 Standard.

Dreiseitiger Spritz und Späneschutz

Spritzschutzwände um den kompletten Arbeitsraum angebracht. Auf der Vorderseite mit manueller Schiebetür.

Kühlmitteleinrichtung

Mit Kühlmittelzufuhr über Düsenring, umschaltbar auf innere Kühlmittelzufuhr für Werkzeuge SK 50 DIN 69871.

Kühlmittelzuführung innen und außen zweistufig umschaltbar.

Pumpenleistung bei max. 40 bar

32 l/min

Behälterinhalt

500 l

Kühlwasser-Luft-Umschaltung

Umschaltung der inneren oder äußeren Kühlmittelzufuhr vom Medium Kühlwasser auf Luft

Meßtaster

3-dimensional, Signalübertragung über Funksignale

Kollisionsüberwachung 1-Kanal

Kollisionsüberwachung überwacht Maschinen- und bedingt Werkzeugkollision

Energieanschlüsse:

Elektrik:

400/230 V 3Phasen 50 Hz 65 kVA, 160 A

Pneumatik:

Druckluft 4-6 bar, Anschluß: G ½

Luftverbrauch:

ca. 320-400 l / min

Platzbedarf: (LxBxH)

10,5 x 9 x 4,8 m

Maschinengewicht

ca. 34300 kg