

1.1. Steuerung

Hersteller:	GE FANUC
Typ:	16MB mit integrierter SPS
Achsen:	5-Achsen simultan steuerbar.
Software:	QUINTO

1.2. Schleifköpf

Ausführung:	motorisch schwenkbar	
Antriebsleistung:	Standard	10 kW
	Option	15 kW
Spindeldrehzahl :	Standard	2000... 9'000 1/min
	Option	2000...15'000 i/min
Spindelaufnahme:	HSK50	

1.3. Achsen

Antriebsleistung : 0.5 kW

Schleifbewegung

X-Achse: Hub: 450 mm
 v_{\max} : 15 m/min
 Auflösung: 0,0001 mm

Schleifzustellung

Y-Achse: Hub: 300 mm
 v_{\max} : 15 m/min
 Auflösung: 0,0001 mm

Höhenverstellung

Z-Achse: Hub: 300 mm
 v_{\max} : 7-5 m/min
 Auflösung: 0,0001 mm

Teilapparat

A-Achse: Hub: freie Rotationsbewegung
Auflösung: 0.001°
Steilkegel: ISO 50 (ISO 40)
Spitzenhöhe: 210 mm

Drehachse:

C-Achse: Schwenkwinkel: +/-180°
Auflösung: 0.001°

1.4. Maschinentisch

Länge x Breite: 1050 x 290 mm
mit 3 T-Nuten 14 nach DIN 650

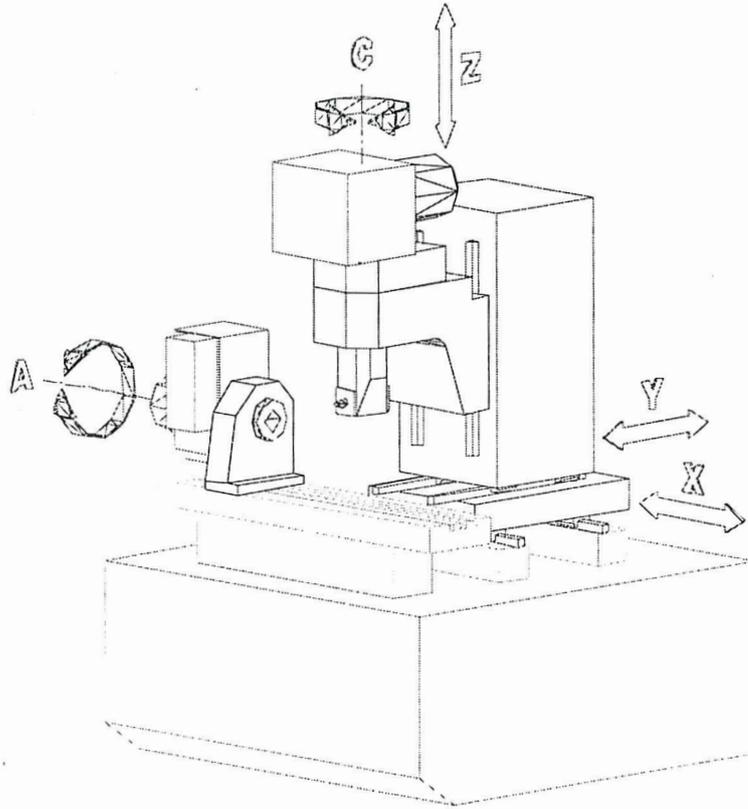
1.5. Maschinen-Abmessungen

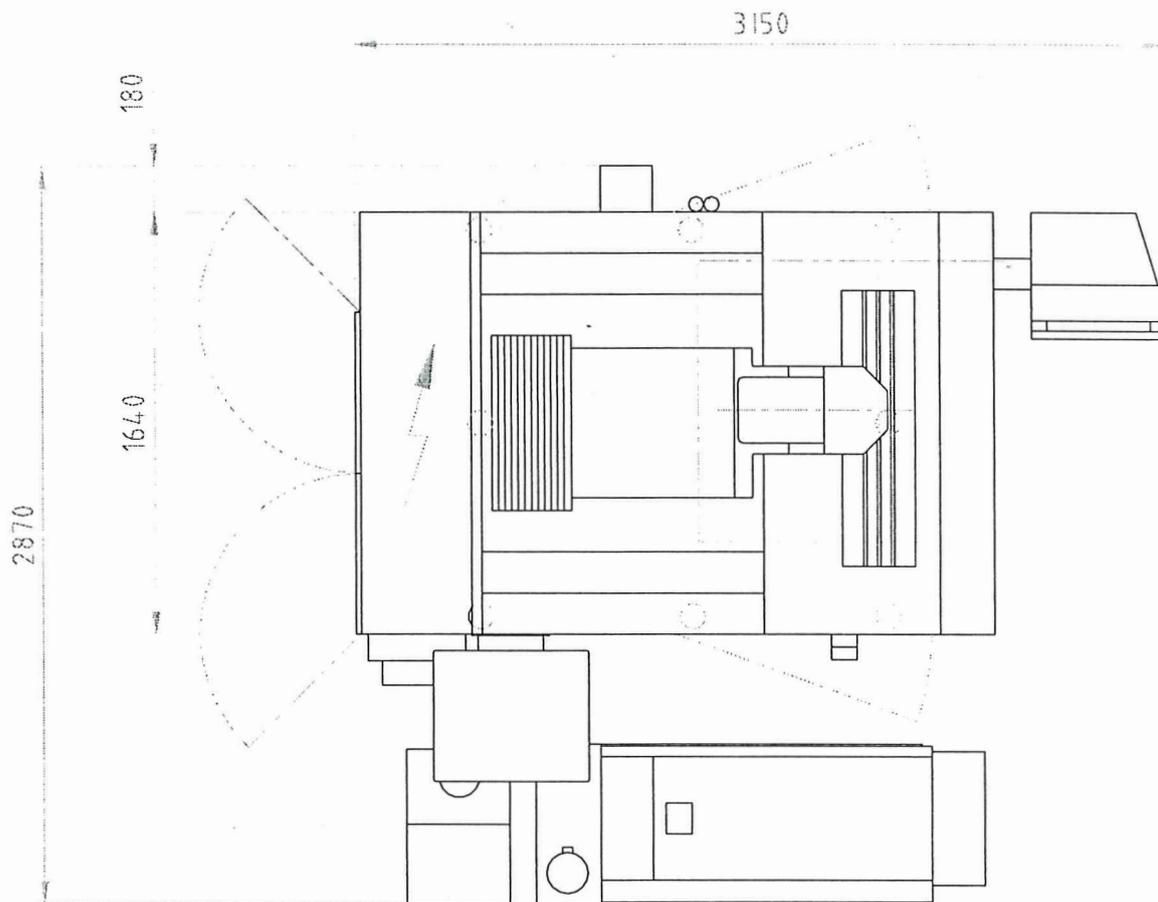
Breite x Tiefe x Höhe: 1640 x 3150 x 2400 mm
Gewicht: 7000 kg

1.6. El.-Anschlusswerte

Anschlussleistung: 25 kVA (10 kW Motor) / 32 kVA (15 kW Motor)
Spannung: 3 x 400 V AC
Frequenz: 50 Hz
Hauptsicherung: 25 AT / 32 AT

1.7. Kinematik



1.8. Fundamentplan

1.9. Zusatzeinrichtungen

1.9.1. Kühlaggregat für Schleifmotor

Typ: SPG13

Technische Angaben:
Behältervolumen: 60l

Druckpumpe:
Typ: TB 40/270
Motorleistung: 012 kW
Drehzahl: 2700 1/min
Fördervolumen: 6 l/min
Druck: 0.5 bar

~~1.9.2. Kühlmittelanlage~~

~~Typ: SMG 901~~

~~Technische Angaben:
Behältervolumen: 300l~~

~~Druckpumpe:
Typ: TC 63/750
Motorleistung: 2.6 kW
Drehzahl: 2850 1/min
Fördervolumen: 80 l/min
Druck: 6.5 bar~~

1.9.3. Nebel- und Rauchgasabscheider

Typ: MRG541 elektrostatisch

Technische Angaben:
Luftleistung: ca. 1100 nP/h
Bestückung: 1 oder 2 elektrostatische Zelleneinheit
2 Vorfilter aus Metallgewebe

1.9.4. 3D-Koordinaten Messtaster

Typ: SMG118

Technische Angaben:

Tastrichtung: +/-X, +/-Y, Z

Auslenkung X, Y: +/-10⁰

Hub Z: 3mm

1.9.5. Hydraulik-Aggregat

Typ: MRG300

Technische Angaben:

Antrieb über Elektromotor P= 0.18kW, n= 1500 1/min

Zahnradpumpe, Behältergrösse 3 l

max. Druck 90 bar

1.9.6. Schrank-Kühlgerät

Typ: Rittal SK 3247

Technische Angaben:

Wasser-Luft-Wärmetauscher

*1.9.7. CO2-Löschanlage*Typ: TOTAL WALTHER
K / 7040

Technische Angaben:

2 Stahlflaschen mit CO2 zu 6kg

4 Löschdüsen

2 Temperaturmelder

1 UV-Flammenmelder