

2 Technische Daten

2.1 Maschinendaten der VS40

	Spezifikationen	Einheit	VS40
Tisch	Arbeitsfläche	mm	900 x 450
	Palettenlast	kg	max. 350
	Form der Tischoberfläche	Form	18 mm breite T- und geradlinige Nuten
Spindel	X- Achsenverfahrweg (Spindelkopf rechts und links)	mm	600
	Y- Achsenverfahrweg (kreuzweise)	mm	450
	Z-Achsenverfahrweg (Spindelkopf vertikal)	mm	450
	Abstand zw. Spindelspitze und Tischoberfläche	mm	130-580
	Abstand zw. Maschinenständer und Spindelmitte	mm	525
Spindel	Spindeldrehzahl	U/min	120—12000
	Drehzahländerungen der Spindel		stufenlos
	Spindelkonus		7/24 Konus Nr.40
	Innendurchmesser des Spindellagers	mm	75
Vorschub	Spindeidrehmoment	Nm	135
	Zerspanungsvorschub	mm/min	1—15 000
	Jog-Vorschub	mm/min	0—5000 in 21 Stufen
Motor	Eilgang(X- und Y-Achse) (Z-Achse)	mm/min	40000
	Spindelmotor	kW	30000
	Vorschubmotor der X- und Y-Achse	KW	11(10 min) 7,5 (30 min) 5,5 (konstant)
ATC	Vorschubmotor der Z-Achse	KW	3,8
	Motor der Kühlfüssigkeit Hauptkühlung	W	3,8
	Werkzeugschaft (optional)		1 80-2P
	Anzugsbolzen (optional)		MAS BT40 DIN40/CAT40
• •	Werkzeugaufnahmen	Stück	MAS P4OT-1 45° MAS P4OT-1 30°
	Max. Werkzeugdurchmesser	mm	20 (optional: 30)
	Max. Werkzeuglänge	mm	φ 110
	Max. Werkzeuggewicht	kg	300
	Werkzeugaufruf für 20 Werkzeuge	St.	8
	Werkzeugaufruf für 30 Werkzeuge	St.	Beliebig bidirektional

Tab. 2-1: Übersicht der Maschinendaten VS40 (1)

Spezifikationen		Einheit	VS-40
APC	Anzahl der Paletten	Stück	2
	Palettenwechselsystem		Parallel und Schwingarm
	Palettengröße	mm	800x400
	Tragfähigkeit der Palette	kg	250
Spindel-Kühleinheit	Kompressor Pumpe	Watt	400-2p
		Watt	400-4p
Einspeisung	Elektrische Leistungsaufnahme:		
	bei 4500 U/min	KVA	18
	bei 12000U/min	KVA	31
	Druckluftanschluß:	MPa	0,5
Tankinhalt	Schneidmittel Spindelkühlsystem	l	420
		l	8,2
Maschinenabmessungen	Maschinenhöhe	mm	2683
	Maschinengrundfläche	mm	2300 x 2400
	Gewicht	kg	7270

Tab. 2-1: Übersicht der Maschinendaten VS40 (2)