



Werkzeugmaschinen GmbH
Chemnitz

- Technische Daten/Zubehör -

Genauigkeiten

Waagrecht-Bohr-
und Fräsmaschine

KC 150/1 iTNC 530

200 - 010 - 000

2.5 Genauigkeiten

2.5.1 Maschine

Positioniergenauigkeiten nach VDI/DGQ 3441 in den Achsen X, Y, Z, W		
- Positionsunsicherheit P alle Achsen (bis 5000 mm Fahrweg)	mm	0,016
- Positionsstreuung $P_{S_{max}}$ alle Achsen (bis 5000 mm Fahrweg)	mm	0,010
- Umkehrspanne U_{max} alle Achsen	mm	0,005
- Positionsabweichung P_a alle Achsen (bis 5000 mm Fahrweg)	mm	0,008

Allgemeine Positioniergenauigkeiten in den Achsen X, Y, Z, W		
- bis 800mm	mm	$\pm 0,005$
- bis 3000 mm	mm	$\pm 0,008$
- bis 5000 mm	mm	$\pm 0,010$
Wiederholgenauigkeit	mm	$\pm 0,003$

Arbeitsgenauigkeit (UCN)		
Formabweichung vom Kreis einer mit der Arbeitsspindel gebohrten Bohrung mit Durchmesser 130 mm	mm	0,008
Formabweichung vom Kreis beim Zirkularfräsen Innenkreis-Durchmesser 140 mm	mm	0,012
Formabweichung vom Kreis beim Zirkularfräsen eines Werkstückes, Außendurchmesser 250 mm	mm	0,016