



Werkzeugmaschinen GmbH  
Chemnitz

- Technische Daten/Zubehör -

Genauigkeiten

Waagrecht-Bohr-  
und Fräsmaschine

KC 150/1 iTNC 530

200 - 011 - 000

Positioniergenauigkeiten nach VDI/DGQ 3441 in der Achse B		
- Positionsunsicherheit P	sek.	20
- Positionsstreuung $P_{Smax}$	sek.	12
- Umkehrspanne $U_{max}$	sek.	8
- Positionsabweichung $P_a$	sek.	10

Allgemeine Positioniergenauigkeiten in der Achse B		
- 4 x 90°-Lagen	sek	$\pm 2$
- allgemeine Winkellagen	sek	$\pm 6$

### 2.5.3 Palettenwechselsystem

Parallelität der Werkstück-Aufspannfläche zur Paletten-Auflagefläche	mm	0,020
Ebenheit der Palettenaufspannfläche (nicht konvex)	mm	0,030/1000
Höhendifferenz der Paletten untereinander	mm	0,020
Repetiergenauigkeit beim Wechseln	mm	0,020