Hauptantrieb

Gleichstrom-Regelmotor	N =	44	kW
Maximal verfügbares Drehmoment (Hauptantrieb)...	Md =	9000 (900 Kpm)	Nm

Vorschubantrieb

X-Achse (Ständer) Gleichstrom-Servoantrieb	N =	3,7	kW
Y-Achse (Spindelkasten) Gleichstrom-Servoantrieb	N =	3,7	kW
Z-, W-, R- und U-Achse (Bohr-/Frässpindel) Gleichstrom-Servoantrieb	N =	3,7	kW

OFB

SPINDELDREHZAHLEN (stufenlos regelbar)

Drehzahlstufen (elektro-hydraulisch geschaltet).....			4
Stufe 1	1,6 ...	40 ...	90 U/min
Stufe 2		90 ...	200 U/min
Stufe 3		200 ...	450 U/min
Stufe 4		450 ...	1000 U/min
Vollnutzdrehzahl ..... (Kenndrehzahl)			40 U/min

KOORDINATENFELD

VERSTELLWEGE:

X = Ständer	8000 mm
Y = Spindelkasten(senkrecht).....	2500 mm
Y = Spindelkasten(senkrecht)bei Fräsausleger.....	--------
Z = Bohrspindelausschub	1200 mm
W = Traghülsenausschub	700 mm
R = Fräsausleger	--------
U = Planschieber	200 mm

ARBEITSGRÖSSEN UND SPINDELN

Bohrspindeldurchmesser	160 mm
Werkzeuginnenaufnahme	ISO 50
Frässpindelaufnahme	ISO 60
Traghülsendurchmesser	300 mm
Traghülsenflansch-Zentrierdurchmesser	370 mm

ANGABEN ZUM MASCHINENBETT

Anzahl der Bettbahnen	3
Bettbreite	1700 mm
Betthöhe	450 mm
Bettlänge	10100 mm
Bettoberkante bis tiefste Stellung Spindelmitte	920 mm

VORSCHÜBE (stufenlos regelbar)

ACHSE:

X = Ständer	0,01 - 5600 mm/min
Y = Spindelkasten	0,01 - 5600 mm/min
Z = Bohrspindel	0,01 - 2800 mm/min
W = Traghülse	0,01 - 2800 mm/min
R = Frässausleger	0,01 - 2800 mm/min
U = Planschieber	0,01 - 140 mm/min

POSITIONIERSTUFEN

X- und Y-Achse	6000 mm/min
	300 mm/min
	30 mm/min
	3 mm/min
Z- und W-Achse	3000 mm/min
	300 mm/min
	30 mm/min
	3 mm/min
U-Achse	150 mm/min
	15 mm/min
	1,5 mm/min

HAUPT- UND VORSCHUBANTRIEBE (Fabrikat SIEMENS)

Hauptantrieb - Gleichstrommotor mit Thyristor-Speisegerät

Einzelvorschubantriebe (siehe 1.3 - 1) gespeist von einem Thyristor-Speisegerät.
Schaltschrank mit NOT-HALT und Hauptschalter

ELEKTRONISCHE STANDARD-MESSEINRICHTUNG

Fabrikat	: NORMAMESS
Eingebaut im Bedienungspendel	
Meßprinzip	: inkremental digital
Meßbasis für X- und Y-Achse	: Maßstab und Meßkopf (PHILIPS)
Meßbasis für Z-,W- und R-Achse	: Kugelumlaufspindel mit Impulsgeber
Meßbasis für U-Achse	: Genauigkeitsspindel und Impulsgeber
Meßablesung	: optische Ziffernanzeige, 7 Dekaden, automatische Zählrichtungs- und Vorzeichenumkehr beim Durchfahren des beliebig vorwählbaren Nullpunktes mit Vorzeichenanzeige
Positioniergenauigkeit	: ± 0,015 mm/m (für X- u. Y-Achse)
Positioniergenauigkeit	: ± 0,05 mm/m (für Z- u. W-Achse)
Anzeigenfeinheit	: 0,01 mm

ANSCHLUSSWERTE

Stromart	Drehstrom
Anschlußspannung	500 Volt
Frequenz	50 Hz
Installierte Leistung	55 kW