

Kurzzeichen nach DIN :		<b>Maschinenkarte für Drehmaschinen</b>				Stand: 10. Sep. 2015	
Benennung <b>Universal-Drehmaschine</b>			Typ <b>SLZ 850</b>		Arbeitsplan <b>11602</b>		
Hersteller <b>Willi SEIGER GmbH</b> <a href="http://www.seiger.de">www.seiger.de</a>			Fabrik – Nr.		Bestell-Tag / -Nr.		
Lieferant			Baujahr <b>2002</b>		Aufstell-Datum		
<b>Technische Daten</b>			<b>Zubehör / Sondereinrichtungen</b>		<b>Kostenstelle 126127</b>		
Arbeitsbereich   Spitzenhöhe: <b>1300</b> mm   Spitzenweite: <b>3000</b> mm					Abt. / Schiff <b>MECH 1 8 / 45L</b>		
- max. Drehlänge mm					<b>Zubehör / Sondereinrichtungen</b>		
- max. Umlauf-Ø über Bett <b>850</b> mm							
- max. Umlauf-Ø über Planschlitten <b>560</b> mm							
- max. Umlauf-Ø über Kröpfung mm							
- Länge der Kröpfung vor Planscheibe mm							
- max. Werkstückgewicht <b>4200</b> kg							
<b>Arbeitsspindel</b>			<b>Post-Prozessor: EXAPT</b>		Siehe Fertigungsspektrum		
Spindelkopf nach DIN <b>55027</b>   Größe: <b>11</b>   Innenkegel: <b>metr. 140</b>							
Spindelbohrung Ø <b>130</b> mm		Spindel-Ø mm					
max. Futter Ø mm		Spindeldurchgang (Tiefe) mm					
max. Planscheiben Ø mm		max. Drehzahl f. Plansch. 1/min					
Kraftspannfutter		max. Planscheibedrehzahl 1/min					
Spannzylinder		max. Drehmoment <b>6000</b> Nm					
<b>Support</b>							
<b>Verfahrwege</b>							
Längshub (Z-Achse) mm		Planhub (X-Achse) mm					
Anzahl der Bettschlitten		Anzahl der Planschlitten					
Werkzeugsystem:							
Meißelquerschnitt: <b>32 x 32</b> mm							
<b>Reitstock</b>							
Pinolenkegel <b>MK6</b>							
Pilonen - Ø <b>140</b> mm							
Pinolen - Hub <b>Hydr.</b> <b>315</b> mm							
Arbeitsraum Zeichn.-Nr.			Fundamentplan - Nr.		Hydraulikplan – Nr.	Stromlaufplan – Nr.	
Flächenbedarf m²		Länge <b>3.0</b> m	Breite m	Höhe m	Gewicht kg	Ausgestellt: 20.02.06	
Name: Meyer							



<b>Vorschubgeschwindigkeit</b>				<b>Zerspanwerte</b>		für		für St 60		bei Schnittgeschw.	
Vorschübe		Längs mm/U		Plan mm/min		max.Spanquerschnitt				mm² m/min	
max. Vorschubkraft		Längs/plan N				max. Bohr-Ø				mm	
Eilgang		X-Achse m/min		Z-Achse m/min		max. Gewinde-Ø					
Gewindesteigungen				<b>Betriebsstoffbedarf</b>							
metrisch		min. max.		Kühlmittel				l/min		bar	
withworth				Steigung in mm							
Modul (mm x π)				Gänge / Zoll							
DP				Dp							
<b>Spindeldrehzahlen</b> in 1/min				<b>Angaben zum Umweltschutz</b>							
Getr.-Stufen		Drehzahlbereich		Stufenanzahl		Lärmpegel		max.		dB (A)	
		von bis		Stufensprung		Emissionswerte					
<b>Stufe I</b>		<b>300</b>									
<b>Stufe II</b>		<b>1600</b>									
<b>Stufe III</b>											
Drehzahl-Beeinflussung											

Antriebsart		Spannung <b>400 V</b>		Frequenz <b>50 Hz</b>		Vorsicherung <b>25 A</b>		Gesamtanschlusswert <b>50 kVA</b>			
*	Motor für	Hersteller	Type/Nr.	Motor- Inv.- Nr.	Bauform n. DIN 42950	cos φ	Leistung kW	Strom A	Drehzahl 1/min	Schutzart	
	Motordaten siehe BA										