

**2 Technische Daten****2.1 Mechanik**

<b>Arbeitsbereich</b>	Spitzenweite	mm	2000-8000
	Umlaufdurchmesser über Bettbahn	mm	850
	Umlaufdurchmesser über Planschieber	mm	580
	Verschiebeweg des Planschiebers	mm	500
	Bettbreite	mm	560
<b>Drehmeißel</b>	Querschnitt ( Höhe x Breite )	mm	32 x 32
<b>Drehspindel</b>	Spindelkopf nach DIN 55027	Größe	11
	Spindeldurchmesser im vorderen Lager	mm	170
	Spindelbohrung	mm	130
	Spannfutterdurchmesser	mm	
<b>Hauptantrieb AC</b>	Antriebsleistung 100% / 60% ED	kW	37 / 52
	max. Drehmoment an der Spindel	Nm	6000
	Gesamtdrehzahlbereich	min <sup>-1</sup>	1 - 1600
<b>Vorschubantrieb AC</b>	X-Vorschubkraft 100% ED plan	N	16000
	Z-Vorschubkraft 100% ED längs	N	20000
	X-Eilgang	m/min	4
	Y-Eilgang	m/min	7
<b>Reitstock</b>	Pinolendurchmesser	mm	140
	Pinolenhub	mm	350
	Pinolenaufnahme ( Innenkegel )	MK	6
<b>Lünette feststehend</b>	Durchlaß (max.)	mm mm	450
<b>X - Achse</b> <b>Z - Achse</b>	Drehmoment	Nm	27
	Drehmoment	Nm	50
<b>Zusatzhydraulik für Spannfutter</b>	Förderstrom	l / min	24
	Pumpendruck	bar	50
	Behälterinhalt	dm <sup>3</sup>	90
<b>Impulsschmierung</b>	Förderstrom	l / min	0,1
	Pumpendruck	bar	30
	Behälterinhalt	dm <sup>3</sup>	2
<b>Umlaufschmierung</b>	Förderstrom	l / min	5
	Pumpendruck	bar	0,4
	Behälterinhalt	dm <sup>3</sup>	40

## 2. Technische Daten



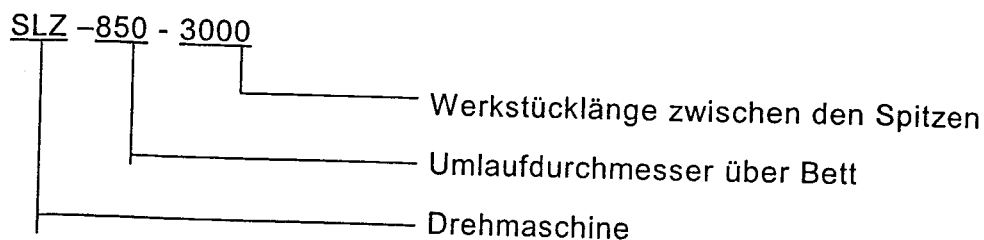
# SEIGER

<b>zulässige Werkstückmassen</b>	zwischen Spitzen ohne Lünette	kg	5 000
	zwischen Spitzen mit einer Lünette	kg	6 000
	zwischen Spitzen mit zwei Lünetten	kg	7 000
	fliegend in der Planscheibe Schwerpunktastand 250 mm	kg	1 800
<b>Massen</b>	Maschine	kg	14 000
	Ständerwerk	kg	3 500
	Zusatzhydraulik	kg	300
	Elektro-Steuerschrank	kg	1 000
<b>Platzbedarf</b>	Maschine endmontiert mit Absaug- anlage	mm	8500x5000x3200
	Maschine endmontiert ohne Absaug- anlage	mm	8500x5000x2500
<b>Abmessungen</b> (Länge x Breite x Höhe)	Maschine	mm	6400x2200x
	Spitzenweite 3000 ohne Verkleidung		2300
	Ständerwerk	mm	7700x1300x
	Zusatzhydraulik	mm	2500 800x500x900

### 2.2 Elektrik

Speisespannung	VAC610%	400
Hauptanschluß		
Nennfrequenz	Hz	50
max. Stromaufnahme	A	200
Versorgungsspannung Steuerung	VDC610%	24
Leistungsaufnahme Hauptantrieb	kW	52
Leistungsaufnahme Pumpe	kW	1,0
Impulsschmierung		
Leistungsaufnahme Pumpe	kW	0,22
Umlaufschmierung		
Leistungsaufnahme Pumpe	kW	2,2
Zusatzhydraulik		

### 2.3 Typenschlüssel



**2.4 Baugruppenübersicht**

**2.4.1 Leistungsdaten Hauptantrieb**

**2.4.1.1 Motorenenddaten**

Nennleistung	kW	37
Nenn Drehzahl	min <sup>-1</sup>	1500
Nenn Drehmoment	Nm	235
max. Drehzahl	min <sup>-1</sup>	6500

**2.4.1.2 Drehmoment – Drehzahlverhältnis in Betriebsart S1**

**2.4.1.2.1 Getriebebeschaltstufe : I**

Motor- drehmoment	Motor- drehzahl	Spindel- drehzahl	Drehmoment an der Spindel
Nm	min <sup>-1</sup>	min <sup>-1</sup>	Nm
234,9	500	21	5536,1
234,9	1000	42	5536,1
235,0	1500	64	5540,1
176,3	2000	85	4155,1
117,5	3000	127	2769,6
88,1	4000	170	2077,3
70,5	5000	212	1661,7
59,7	5500	233	1406,3
51,7	6000	255	1218,6
44,6	6500	276	1050,4

**Momentenkennlinie der Getriebebeschaltstufe : I**

