

# Rundschleifmaschine CETOS BU63 CNC



- ✓ Spitzenweite: 2000mm
- ✓ Umlaufdurchmesser: 630mm
- ✓ Maximales Werkstückgewicht: 4000Kg
- ✓ Einrichtung zum Innenrundschleifen
- ✓ Maschinenbett aus Grauguss
- ✓ Mechanisch generalüberholt
- ✓ Unter Strom zu besichtigen

## Technische Daten Cetos BU63CNC

Baujahr: 2003

Steuerung: Siemens 840D Powerline

Die aufgeführten Daten beziehen sich auf die Maschine in Standardausführung mit Normalzubehör, außer dass abweichende Angaben explizit erwähnt sind.

<b>Arbeitsbereich</b>	
Spitzenweite	[mm] 2000
Umlaufdurchmesser	[mm] 630
Umlaufdurchmesser im offenen Setzstock, manuell betätigbar	[mm] 40÷150
	/150÷350
	/350÷450
Umlaufdurchmesser im offenen Setzstock, elektrisch betätigbar	[mm]/40÷160
Umlaufdurchmesser im geschlossenen Setzstock	[mm] /40÷250, 250÷400
Minimaldurchmesser, bearbeitbar mit einer abgenutzten Schleifscheibe Ø 570 mm	[mm] 40
<b>Gewicht Werkstück</b>	
Zwischen Spitzen gespanntes Werkstück	
Max. Gewicht	[kg] 3000
Unterstützt mit offenem Setzstöcken	[kg] 4000
Fliegend gespannt – inkl. Spanngerät	[kg] 300
<b>Werkstückspindelstock und Reitstock</b>	
Schwenkbereich des Werkstückspindelstocks	[°] 0÷90
Vorderes Werkstückspindelende	A2-6 ISO 702-I-1992
Kegel in der Werkstückspindel	Morse 6 ISO 296-1991
Kegel in der Reitstockpinole	Morse 6 ISO 296-1991
Hubhöhe der elektrischen Reitstockpinole	[mm] 70
Hubhöhe der hydraulischen Reitstockpinole	[mm] /80
Querbewegung der Reitstockspitze zum Kompensieren der Zylindrizität, bezogen auf den Durchmesser	[mm] ± 0,9
Verstellbare Reitstockspannkraft/elektrisch/programmierbar einstellbar	[N] 500÷30 000
<b>Schleifspindelstock</b>	
Schwenkung Schleifspindelstock	[°] +30; -10
Verstellbarkeit mit Kugelschraube	[mm] 380
Zusätzliche Verstellbarkeit – manuell	[mm] 250
Mindestzustellung (in Bezug auf Werkstück-Ø)	[mm] 0,001
Weg der automatischen Zustellung	[mm] 0,0005÷380
Bahn der automatischen Zustellung mit Abmessung	[mm] 0,00005-380 (Option)
Geschwindigkeit der automatischen Zustellung	[mm.min] 0.01 -400
Geschwindigkeit Eilvorschub	[mm.min] 10 000
Lochdurchmesser in der Spindelhülse im kippbaren Arm für Innenschleifen	[mm] /100
Länge für Innenschleifspindel-Hülse	[mm] /242

<b>Schleifscheibe</b>	
Abmessungen Normalscheibe (DurchmesserxBreiteXLoch)	[mm] 750x100x305
	/750x125x305
	/800x100x305
Scheibendurchmesser nach Abnutzung, größte zulässige Breite	[mm] 570
Flanscheingesetzte Schleifscheibe, größte zulässige Breite	[mm] /125
Aus zusammengestellten Schleifscheiben, größte zulässige Summe der Schleifscheibe	[mm] /175
Innerhalb einer Reihe	[mm]/125
<b>Tisch</b>	
Min. programmierbarer Vorschubsweg	[mm] 0,001
Max. Vorschubsweg bei einer Spitzenweite (zwischen SW-Anschlägen)	2000 mm [mm] 2400
Vorschub – Arbeitsgeschwindigkeit	[mm.min] 0.01÷4000
Eilvorschub – Geschwindigkeit	[mm.min] 10 000
Tischschaltung bei einer Spitzenweite von	2000 mm [°] +6°30';-5°
<b>Drehzahl</b>	
Drehzahl Schleifspindel – stufenlos regulierbar für eine dauerhafte Umfangsgeschwindigkeit von 25 ÷ 50 m.s-1	[min] 637÷1675
Schleifscheibe – änderbare Umfangsgeschwindigkeit	[m.s-1] 25÷50
Drehzahl der Werkstückspindelstock – Mitnehmerscheibe (Spindel) – stufenlos regulierbar	[min-1] 4÷250
Drehzahl der Werkstückspindelstock- Mitnehmerscheibe – für schwere Werkstücke	[min-1] /4÷70

## Antrieb

Maschine – Gesamtleistungsbedarf [kVA] 65/80, 100 Opt./

	Antrieb	Nenn Drehzahl [min-1]	Leistung bei Nenn Drehzahl [kW]
Tischvorschub	Servomotor SIMODRIVE 1FT6 105-8 AB 71-4AG1	1500	7,9
Werkstückspindelstock	Servomotor SIMODRIVE 1FT6 105-8SF 71-1AG1	300	15,4
Schleifspindelstock – Zustellung	Servomotor SIMODRIVE 1FT6 102-8 AB 71-3AG1	1500	4,2
Schleifspindelstock – Antrieb der Schleifscheibe	E-Motor asynchron SIEMENS 7BA160L04	1460	19-S6-60%
Spindeltrieb – Innenschleifen	E-Motor 1 LA 7106- 2AA 10B3	2895	3
Reitstock – Vorschub der Pinole	Servomotor 1FK6 042- 6AF 71-1AG0	3000	1

## Kühlanlage

Bei dieser Maschine ist die komplette Kühlanlage der Firma Knoll eingesetzt. Sämtliche Informationen über diese Anlage sind in der beiliegenden „Bedienungsanweisung“ von diesem Hersteller zu entnehmen.

<b>Pneumatik</b>	
Arbeitsdruck Luft	[MPa] 0.5
Luftmenge	[l.min <sup>-1</sup> ] 800
<b>Schmierung der Schleifspindel</b>	
Ölmenge	[l] 40
Nenndurchflussmenge Pumpe	[l.min <sup>-1</sup> ] 2,4
E-Motor Drehzahl Pumpe (bei 50 Hz)	[min <sup>-1</sup> ] 2830
Leistung E-Motor Schmierpumpe	[W] 100
Leistung E-Motor Saugpumpe	[W] 100
<b>Schmieraggregat für Führungsflächen und Zustellungsmechanismen</b>	
Ölmenge	[l] 16
Nenndurchflussmenge Pumpe	[l.min <sup>-1</sup> ] 0,5
E-Motor Drehzahl Pumpe (bei 50 Hz)	[MPa] 3
Leistung E-Motor Schmierpumpe	[min <sup>-1</sup> ] 2700
Leistung E-Motor Saugpumpe	[W] 70
<b>Abmessungen Schleifmaschine samt Abdeckung</b>	
Länge – für eine Spitzenweite von	2000 mm [mm] 7700
Breite	[mm] 4800
Höhe mit Abdeckung und mit Sauganlage	[mm] 2960
Höhe von Spitzen ab Fundament, für einen Umlaufdurchmesser von 630, 850	[mm] 1210 1325
<b>Gewicht Schleifmaschine</b>	
Gewicht Schleifmaschine mit Normalzubehör und Abdeckung/ohne Behälter und Verteiler Ø 630 /bei einer Spitzenweite von 2000 mm [kg]	13805



Einrichtung zum Innen-Rundschleifen



Reitstock mit elektrischem Pinolenhub 80mm überholt



Spindelstock überholt



Schleifspindelstock und Maschinenbett, überholt



Steuerung Sinumerik 840D Powerline



Resy Kühlmittelmanagement



Automatische und manuelle Lünetten



Breite Schleifscheibe und manuelle Lünetten



Wechseinrichtung Schleifscheibe



Schleifscheibenständer