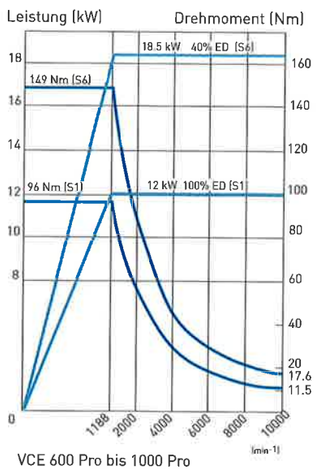
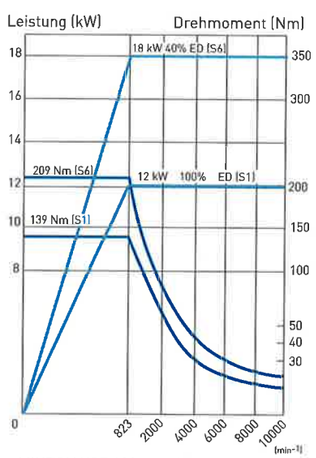
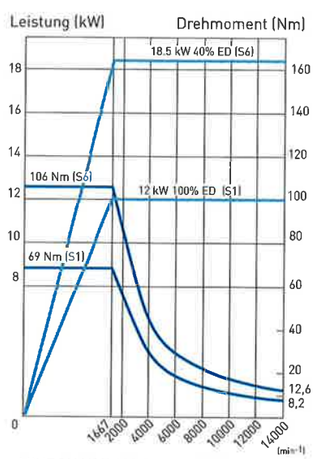
Maschinentyp	Einheit	MIKRON VCE 600 Pro	MIKRON VCE 800 Pro	MIKRON VCE 800W Pro	MIKRON VCE 1000 Pro	MIKRON VCE 1200 Pro	MIKRON VCE 1400 Pro	MIKRON VCE 1600 Pro	MIKRON VCE 800 Pro-X	MIKRON VCE 1000 Pro-X
Verfahrwege										
Längs, X	mm	600	800	860	1020	1200	1400	1600	800	1020
Quer, Y	mm	500	500	560	560	600	650	900	500	560
Senkrecht, Z	mm	540	540	600	600	675	675	800	540	600
Max. Abstand zw. Spindelnase und Arbeitstisch	mm	690	690	735	735	775	775	900	690	735
Werkzeugspindel										
Antriebsart		Zahnriemen	Zahnriemen	Zahnriemen	Zahnriemen	Zahnriemen	Zahnriemen	Zahnriemen	Inline-Motorspindel	Inline-Motorspindel
Maximale Drehzahl bis	min^{-1}	10'000	10'000	10'000	10'000	10'000	10'000	10'000	16'000	16'000
Spindelleistung bei 100% ED/ S6	kW	18,5	18,5	18,5	18,5	18	18	18	14,75	14,75
Spindeldrehmoment 100% ED/ S6	Nm @ min^{-1}	149 @ 1188	149 @ 1188	149 @ 1188	149 @ 1188	209 @ 823	209 @ 823	209 @ 823	94 @ 1500	94 @ 1500
Werkzeugaufnahme		ISO/BT 40	ISO/BT 40	ISO/BT 40	ISO/BT 40	ISO/BT 40	ISO/BT 40	ISO/BT 40	ISO/BT 40	ISO/BT 40
Optionale Arbeitsspindel	min^{-1}	14'000	14'000	14'000	14'000	14'000	14'000	14'000 (6'000, ISO 50, 350 Nm)	-	-
Verfahrgeschwindigkeit										
Eilgang, X, Y	m/min	24	24	24	24	24	24	20	36	36
Eilgang, Z	m/min	20	20	20	20	20	20	20	24	24
Werkzeugmagazin										
Magazinplätze	Anzahl	24	24	24	24	24	24	30 (24 ISO 50)	24	24
Werkzeugmagazin		Seitlich montiert	Seitlich montiert	Seitlich montiert	Seitlich montiert	Seitlich montiert	Seitlich montiert	Seitlich montiert	Seitlich montiert	Seitlich montiert
Max. Werkzeug-Länge	mm	305	305	305	305	305	305	305 (350, ISO 50)	305	305
Max. Werkzeug-Durchmesser	mm	77/115	77/115	77/115	77/115	77/115	77/115	85/150 (125/240, ISO 50)	77/115	77/115
Arbeitstisch										
Tischfläche	mm	700 x 500	910 x 500	1000 x 560	1000 x 560	1220 x 620	1400 x 620	1700 x 850	910 x 500	1000 x 560
Maximale Tischbelastung	kg	800	1100	1350	1350	1700	1700	2000	1100	1350
Anzahl T-Nuten		5	5	5	5	5	5	7	5	5
T-Nuten Abstand	mm	100	100	100	100	100	100	100	100	100
T-Nuten Dimension	mm	18 $^{+0.006/+0.024}$	18 $^{+0.006/+0.024}$	18 $^{+0.006/+0.024}$	18 $^{+0.006/+0.024}$	18 $^{+0.006/+0.024}$	18 $^{+0.006/+0.024}$	18 $^{+0.006/+0.024}$	18 $^{+0.006/+0.024}$	18 $^{+0.006/+0.024}$
Kühlung										
Kühltankinhalt	l	300	300	300	300	380	380	540	300	300
Steuerung	Typ	Heidenhain iTNC 530	Heidenhain iTNC 530	Heidenhain iTNC 530	Heidenhain iTNC 530	Heidenhain iTNC 530	Heidenhain iTNC 530	Heidenhain iTNC 530	Heidenhain iTNC 530	Heidenhain iTNC 530
Maschinengewicht	kg	4800	5000	6500	6500	8000	8700	18600	5000	6500



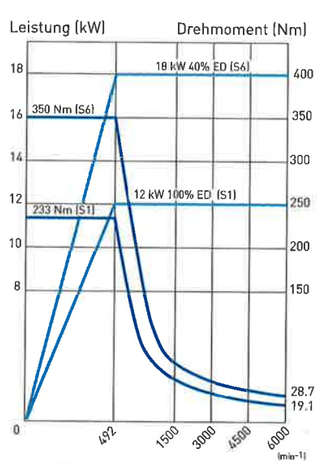
VCE 600 Pro bis 1000 Pro



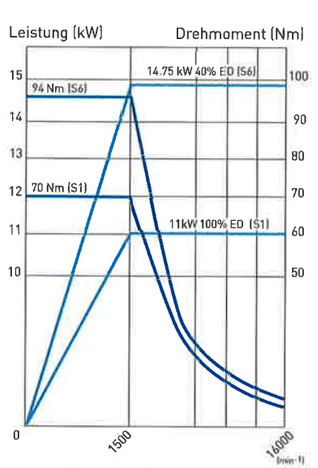
MIKRON VCE 1200 Pro bis 1600 Pro



MIKRON VCE 600 Pro bis 1600 Pro



MIKRON VCE 1600 Pro (ISO 50)



MIKRON VCE 800/1000 Pro-X