

Fertigungsüberwachung/ 3D Messmaschine

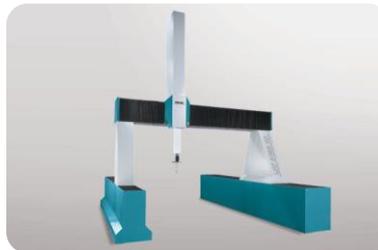
Spezifikation

Wenzel LHF 38 20 40/ CNC

Baujahr: 2002 – Retrofit 2016

Messbereich:

- **X-Achse: 3800 mm**
- **Y-Achse: 4000 mm**
- **Z-Achse: 2000 mm**



Messtischbelastung max.: 16 t

Lagerung: Luft

Messverfahren: taktil und scannen

Max. zulässiger Wert - Grenzwert Längenmessabweichung:

$MPE_E = 9,5 \mu\text{m}$

festgestellter Wert (jährlich) : $2,9 \mu\text{m}$

Gültig über den gesamten Messbereich

Jährliche KMG-Abnahme durch Hersteller (gemäß ISO 10360-2)

Umgebungsbedingungen

Betriebstemperatur: 20°C

Klimatisierter Messraum

Ausstattung

Software: Metrosoft CM 3.112/ QUARTIS

Schwenkkopf Renishaw PH10M

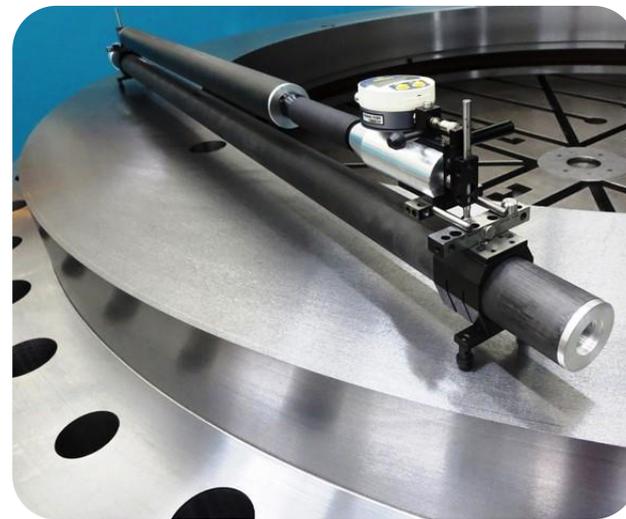
automatischer Tasterwechsler Renishaw ACR3

automatische Temperaturkompensation

Besonderheiten:

Carbon Festtastersystem zur DIN-Positionsermittlung bei der 3D

Vermessung von Planetenträger aus der Windkraft.

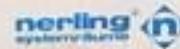


Messraum

Güteklasse III

gemäß VDI/VDE 2627

Tel. 07159 / 16 34-0 • www.nerling.de



70

LHIF 3020

BRIDGMAN









RENISHAW ACR3

RENISHAW

PCD3

RENISHAW

PCD3

1

2

3

4



